

# TASK 84

S.p.a.

Elettronica ed automazione industriale



Cnc 3D *Titano*





## IL PRIMO DELLA CLASSE:

### BELLA PRESENZA:

*Titano* è un controllo numerico Multiassi Grafico che racchiude in un accattivante cabinet, dal design MADE IN ITALY, dispositivi ad alto contenuto tecnologico che sorreggono le PRESTIGIOSE PRESTAZIONI dell'esclusivo software multitasking.

### INTELLIGENZA SPICCATATA:

La grafica curata (stile Windows™) e le funzionalità 3D avanzate fanno di *Titano* un vero e proprio CAM a bordo macchina.

Infatti la CREAZIONE grafica di utensili e pezzi 2D/3D, l'IMPORTAZIONE di pezzi 3D disegnati con CAD-CAM, la SIMULAZIONE e la riproduzione 2D e 3D, in tempo reale, delle varie fasi di piega sono solo alcune delle prestazioni di base disponibili. Inoltre la presenza di un TOOL-NAVIGATOR coadiuva l'operatore nelle operazioni di ATTREZZAGGIO macchina, mentre funzioni software specifiche guidano alla RICERCA AUTOMATICA della migliore sequenza di piega.

Altra importante prerogativa di *Titano* è la presenza di un GESTIONALE di PRODUZIONE, vera innovazione nel mondo dei controlli numerici per pressopiegatrici.

### DOTI INNATE:

L'interfaccia operatore, semplice ed intuitiva, viene ulteriormente valorizzata dal display LCD ad ALTA RISOLUZIONE dotato di dispositivo Touch-screen.

La potente dotazione HARDWARE permette a *Titano* di interfacciarsi in modalità CANOPEN standard ai principali dispositivi di mercato.

### CARATTERE AMBIZIOSO:

Con tali caratteristiche si può affermare che questo prodotto ha le potenzialità per diventare il nuovo PUNTO DI RIFERIMENTO per tutti i controlli numerici del settore.

## THE FIRST IN CLASS:

### SMART APPEARANCE:

*Titano* is a Graphic Multi-axes numeric control that holds in a winning cabinet, with a MADE IN ITALY design, high-technology devices that support PRESTIGIOUS PERFORMANCES of exclusive multi-tasking software.

### SHARP INTELLIGENCE:

With painstaking graphics (Windows™ style) and advanced 3D features *Titano* is a real onboard machine CAM. In fact graphic CREATION of tool and 2D/3D parts, IMPORTATION of 3D parts from CAD-CAM, SIMULATION and 2D/3D reproduction, in real time, of all of the bend phases, are only some of the available basic performances. Moreover the presence of a TOOL-NAVIGATOR helps the operator in machine TOOL SET-UP operation, while special software functions assure the AUTOMATIC SEARCH of the best bend sequence.

Another important feature of *Titano* is the environment dedicated to the PRODUCTION MANAGING, really big innovation in the world of numeric control for press-brake systems.

### INNATE GIFTS:

Its simple and friendly GUI (Graphical User Interface) is furthermore increased in value by an HIGH RESOLUTION LCD, with Touch-Screen.

Remarkable HARDWARE equipment allow *Titano* to interface with several external devices through a standard CANOPEN interface.

### AMBITIOUS CHARACTER:

With these features we can assert this product has potentialities to become the new REFERENCE POINT FOR ALL of the numeric controls of this sector.

## CARATTERISTICHE GENERALI:

**Numero Assi:** 12 Max.

**Assi Idraulici:** -Gestiti tramite sistema PLC CRC2\* Task84, collegato con interfaccia CanBus.

**Registri Posteriori:** -Gestiti tramite azionamenti EMBLAX o MICROAX Task84, collegati in CanBus.  
-Gestiti tramite azionamenti pilotati in analogico dal PLC CRC2\* Task84, collegato con interfaccia CanBus.  
-Gestiti tramite azionamenti di mercato, collegati con interfaccia CanOpen Standard.

*\* il PLC CRC2 è in grado di pilotare, oltre agli assi idraulici, qualsiasi tipo di driver (brushless, passo-passo, ac/dc, inverters, ecc.). Gestisce 4 assi analogici retroazionati, 28 ingressi, 28 uscite e 2 uscite in corrente per valvole di pressione e bombatura.*

**Cabinet:** Guscio dal design "Italian Style", con struttura ergonomica e completo di maniglia di manovra, sviluppato secondo criteri di praticità ed accessibilità. Predisposto per attacco su braccio pensile.

**Tastiera Operatore:** Multifunzionale a membrana con effetto tattile; tipo industriale: antigraffio, antiolio, antiacido.

**N.B.:** A richiesta saranno disponibili la versione con Trackball integrata, e quella con apposito spazio per pulsanti e selettori di macchina.

**Pulsante Emergenza:** A fungo, con ritenuta meccanica conforme alle norme EN60947-5-1, EN60947-1 (2 contatti N.C. a manovra positiva di apertura).

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE:

**Alimentazione:** 96÷264Vac 47÷63Hz

**Potenza:** 300W

## CARATTERISTICHE HARDWARE:

**Scheda processore:** Modulo standard ETX con processore Pentium M 1.1GHz, DDRAM da 512 Mbyte.

**Monitor:** LCD a colori 17" SVGA, Touch-screen.

**Hard Disk:** 60 Gbyte

**Seriali:** COM1: RS232, COM2: RS422/RS232

**Seriali Veloci:** 2 CANBUS (1Mbaud)

**USB:** 3 porte 2.0

**Porte:** 1 Parallela, 1 SVGA, 1 Tastiera PS2, 1 IDE per Hard Disk, 1 Bus AT-ISA, 1 Bus PCI.

**Scheda rete:** Ethernet 10-100 BaseT, con protocollo TCP/IP.

**OPZIONI:** Rete Wireless

## DIMENSIONI:

Altezza	Larghezza	Profondità
670mm	460mm	355mm (max)

## CARATTERISTICHE FUNZIONALI:

**Disponibile su due differenti piattaforme di sviluppo:** Il software del cnc *Titano* è disponibile sia nella versione per sistema operativo REALTIME (che ottimizza la gestione dell'impianto e supporta la funzione di oscilloscopio), che in quella per Windows™ XP.

**Gestionale/Produzione:** Ambiente che permette la rilevazione dei tempi di esecuzione dei vari pezzi e la generazione di reportistiche dettagliate delle lavorazioni.

**Funzione interattiva "Attrezzaggio Guidato":** Guida al posizionamento degli utensili con l'aiuto dei riscontri posteriori.

**Funzione "Simulazione Pezzo 2D/3D":** Rappresenta graficamente lo svolgimento dei passi di piega permettendo di scegliere manualmente o automaticamente la sequenza più adatta alla realizzazione del pezzo desiderato.

**Visualizzazione 2D e 3D:** In base al tipo di disegno del pezzo (2D o 3D), durante l'esecuzione automatica del programma di piega, viene riprodotto, in tempo reale, lo svolgimento delle operazioni di piega.

**Compatibilità Programmi:** Supporta programmi 2D e 3D creati con CAM (Bending System) o con altri Cnc Task84.

**Creazione Pezzi e Utensili:** Disegnandoli con il CAD interno o tramite importazione da altri Cnc Task84 o CAM (Bending System).

**Colloquio con:** Apparecchiatura di controllo elettronico dell'idraulica, azionamenti per la movimentazione dei riscontri posteriori, dispositivi per la discesa manuale (volantino encoder), misuratori di spessore, accompagnatori lamiera, robots.

## DOCUMENTAZIONE FORNITA:

**Guida Utente e Manuale Tecnico.**

## GENERAL FEATURES:

**Axes Number:** 12 Max.

**Hydraulic axes:** -Managed through PLC CRC2\* Task84 system, connected with CanBus interface.

**Backgauges:** -Managed through EMBLAX or MICROAX Task84 drivers, connected with CanBus interface.  
-Managed through drivers piloted in analogic by PLC CRC2\* Task84, connected with CanBus interface.  
-Managed through external drivers, connected with Standard CanOpen interface.

*\* the PLC CRC2 is able to pilot, besides hydraulic axes, any type of driver (brushless, step by step, ac/dc, inverters, etc.). It manages 4 analogical axes retrained, 28 Inputs, 28 Outputs and 2 Current Outputs for valves of pressure and camber.*

**Cabinet:** Shell with "Italian Style" design, ergonomic structure complete with manoeuvre handle, developed according to standard of convenience and accessibility. It's predisposed to be installed on pendant arm.

**Operator Keyboard:** Multifunctional by membrane switches with tactile effect; industrial type: non-scratch, oil-proof, acid-proof.

**Note:** On request versions with integrated Trackball or with integrated machine push-button panel are available.

**Emergency Push Knob:** Mushroom headed, with mechanical retention in conformity with EN60947-5-1, EN60947-1 (2 contacts N.C. with positive open manoeuvre).

## ELECTRIC FEATURES:

**Supply:** 96÷264Vac 47÷63Hz

**Power:** 300W

## HARDWARE FEATURES:

**CPU card:** Standard module ETX, Pentium M 1.1 GHz, DDRAM 512 Mbyte.

**Monitor:** Colours LCD 17" SVGA, Touch screen.

**Hard Disk:** 60 Gbyte

**Serials:** COM1:RS232, COM2: RS422/RS232

**Fast Serial Link:** 2 CANBUS (1Mbaud)

**USB:** 3 channels 2.0

**Ports:** 1 Parallel, 1 SVGA, 1 Keyboard PS2, 1 IDE for Hard Disk, 1 AT-ISA Bus, 1 PCI Bus.

**Net Card:** Ethernet 10-100 Base T, with TCP/IP protocol.

**OPTIONS:** Wireless Net.

## SHELL DIMENSIONS:

Height	Width	Depth
670mm	460mm	355mm (max)

## FUNCTIONAL FEATURES:

**Available on two different development platform:** The software of *Titano* cnc is available either in a REALTIME operating system version (which optimises the system management and supports the oscilloscope feature) or for Windows™ XP.

**Production Viewer:** Environment that allows surveying of work time for parts execution and generating of detailed report of working.

**Interactive Function "Guided Tool Up":** It guides tools placement with the help of backgauges.

**Function "2D/3D Part Simulation":** The graphic representation of bend steps development to allow manual or automatic choose of the best sequence to make the desired part.

**2D and 3D Visualization:** Based on the type of drawing (2D or 3D), during bend program automatic execution, it displays, in real time, all the bend operations.

**Programs Compatibility:** It supports 2D and 3D programs processed by Cam (Bending System) or by other Task84 Cnc.

**Parts and Tools Creation:** Cnc internal CAD to draw them or by importation from other Task84 Cnc or Cam (Bending System).

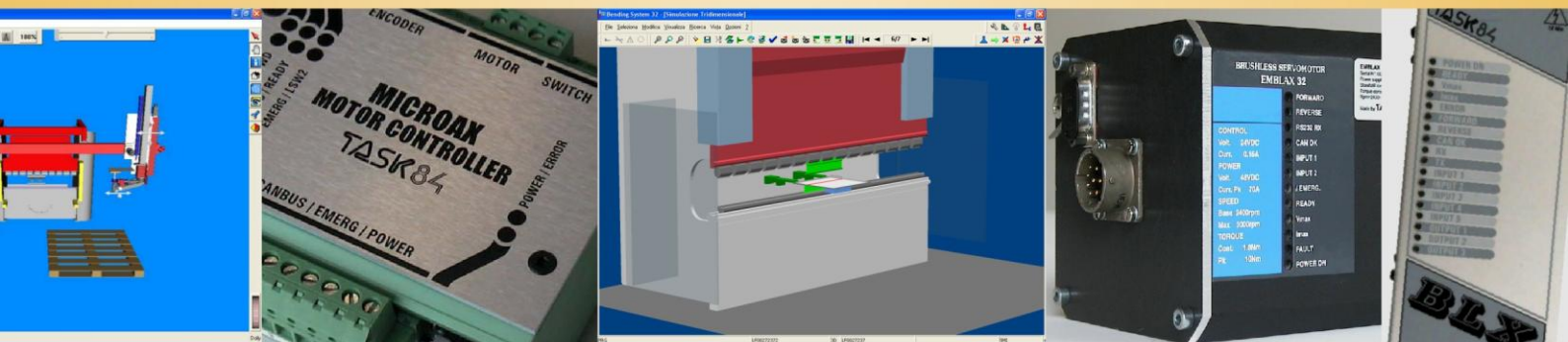
**It communicates with:** Press hydraulics control device, rear mechanical drivers, down-movement manual devices (wheel encoder), thickness gauges, sheet followers, robots.

## FURNISHED DOCUMENTATION:

**User Guide and Technical Manual.**

# TASK84

## DESIGN AND PRODUCTION OF ELECTRONIC AUTOMATION SYSTEMS



TASK84 s.p.a.

Elettronica ed Automazione Industriale

Via Boschetti, 61 – 24050 Grassobbio (Bg) Italy

Tel. +39.035.42.42.411 – Fax +39.035.33.52.35

www.task84.it – E-mail: info@task84.it